

NOVADURAN™ 5010G15

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚丁烯对苯二甲酸酯

一般信息

产品说明

GF强化 / HB (非阻燃) 标准级 GF15%

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量
特性	• 通用
用途	• 电气/电子应用领域 • 汽车领域的的应用 • 汽车电子 • 通用

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (250°C/5.0 kg)	65	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 2.00 mm	1.3	%	
流动 : 2.00 mm	0.50	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.080	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	5800	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (断裂)	110	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	5500	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	165	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	24	kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 已退火	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 已退火	198	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	224	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : -30 到 35°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
流动 : -30 到 120°C	2.7E-5	cm/cm/°C	
流动 : 35 到 120°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
垂直 : -30 到 35°C	8.5E-5	cm/cm/°C	
垂直 : -30 到 120°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
垂直 : 35 到 120°C	1.4E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec (0.8 mm)	130	°C	UL 746B
RTI Imp (0.8 mm)	75.0	°C	UL 746B

(+) 18816996168

Ponciplastics.com

NOVADURAN™ 5010G15

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚丁烯对苯二甲酸酯

热性能	额定值	单位制	测试方法
RTI (0.8 mm)	140	°C	UL 746B
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	4.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	5.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
1.00 mm	24	kV/mm	
2.00 mm	21	kV/mm	
介电常数 (1 MHz)	3.20		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.020		IEC 60250
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.8 mm	HB		
1.5 mm	HB		
3.0 mm	HB		
6.0 mm	HB		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	5.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	240	°C
料筒中部温度	245	°C
料筒前部温度	255	°C
射嘴温度	255	°C
模具温度	80 到 100	°C
注塑压力	20.0 到 150	MPa
注射速度	中等偏快	
螺杆转速	80 到 120	rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min